

www.cleverfilter-group.com

FILTERBEUTEL

Absolutfilterbeutel mit gefalteter Matrix

Eigenschaften

- FDA-Konformität
- Frei von benetzungsstörenden Substanzen
- Hohe Durchflussrate und geringer Anfangsdifferenzdruck
- Abscheiderate von 0,5 μm 100 μm
- Dichtring / -kragen aus PP
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Keine Abgabe von Fasern durch Oberflächenbehandlung
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Standzeit des Filterbeutels
- Empfohlener max. Differenzdruck 0,12 MPa 0,2 MPa (1,2 bar – 2 bar)

• Typischer Volumenstrom:

Größe 1: 6 m³/h

Größe 2: 12 m³/h

Hohe Öladsorbtionsfähigkeit
 (2,5 mal höher als üblicher Industriestandard)

Vorteile

- Einfache Installation Einbau ohne Werkzeug
- **Doppelte Dichtlippe** Bypassfreie Filtration
- Stabiler Materialverbund
 Stabiler und gleichzeitig flexibler Filterbeutel Bessere
 Anpassung an den Druckaufnahmekorb
- Verfügbare Größen Erhältlich in Standardgrößen und kundenspezifischen Größen für optimale Prozessanpassung
- Geringere Entsorgungskosten als bei Filterkerzen



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Wasseraufbereitung
- Pharmazeutische Industrie
- Nahrungsmittel und Getränke
- Chemie und Petrochemie
- Farben und Lacke
- Weitere Anwendungen



www.cleverfilter-group.com

Produktklasse:

Verbundmatrix Filtermaterial für plissierten Absolutfilterbeutel

AXP

Polypropylen

Mehrlagige Membran- und Mikrofaser-Schichten

Technische Daten

Filtergröße	Filtermedium	Nähte	Länge [mm]	Ø [mm]	Filterfläche [m²]	Volumen [l]	Bsp. Gehäuse
Größe 1	PP Membran & Mikrofaser	geschweißt	420	180	0,63	8,0	HEXB23, HTWB23
Größe 2	PP Membran & Mikrofaser	geschweißt	820	180	1,25	17,5	HEXB45, HTWB45

